



[www.tapflo.pl](http://www.tapflo.pl)

# POMPY MAGNETYCZNE SERIA CTM



**tapflo<sup>®</sup>**



## Tapflo - rzetelny dostawca pomp przemysłowych

Tapflo Sp. z o.o. to polska część grupy Tapflo założona w 1991 roku. Jesteśmy producentem pomp membranowych zasilanych sprężonym powietrzem oraz pomp wirowych wykonanych ze stali nierdzewnej jak i dystrybutorem pomp innych producentów.

W 2005 roku centrala firmy została przeniesiona do nowej siedziby w Tczewie. Nasze biura handlowe zlokalizowane są w Warszawie, Wrocławiu, Katowicach i Poznaniu.

Posiadamy własny serwis i części zamienne do wszystkich oferowanych przez nas pomp. Oferujemy kompleksowe rozwiązania dla wszystkich gałęzi przemysłu ze szczególnym uwzględnieniem przemysłu spożywczego, farmaceutycznego, kosmetycznego, chemicznego, petrochemicznego, papierniczego i oczyszczalni ścieków.

## Tapflo - jakość

Wszystkie procesy w firmie Tapflo Sp. z o.o. są zgodne z ISO 9001:2001. Wszystkie pompy są dodatkowo oznaczane symbolem CE i spełniają wymagania dyrektyw maszynowych EC. Wiele spośród naszych produktów spełnia wymagania dyrektywy ATEX.

## Historia firmy Tapflo

Firma Tapflo została założona w 1985 roku w Szwecji w Kungälv (na północ od Göteborga). Obecnie posiadamy swoje biura w Szwecji, Danii, Wielkiej Brytanii, Polsce, Rosji, Włoszech, Bułgarii, Rumunii, Turcji, Indiach, na Ukrainie oraz w Republice Południowej Afryki i Chinach. Jesteśmy także reprezentowani w ponad 30 innych krajach świata za pośrednictwem lokalnych dystrybutorów. Na dzień dzisiejszy firmy grupy Tapflo zatrudniają około 130 osób.



## NAJLEPSZE ROZWIĄZANIE DO HERMETYCZNEGO I BEZPIECZNEGO TRANSPORTU CIECZY



- ▶ Przenoszenie napędu za pomocą pola magnetycznego – brak uszczelnienia mechanicznego
- ▶ Brak wycieków – wyższe bezpieczeństwo i przyjazność dla środowiska
- ▶ Bezpieczny transport szkodliwych substancji, budowa bezuszczelnieniowa
- ▶ Brak niebezpiecznych i trujących oparów – hermetyczna budowa
- ▶ Ekonomiczna praca – wysoki stopień sprawności

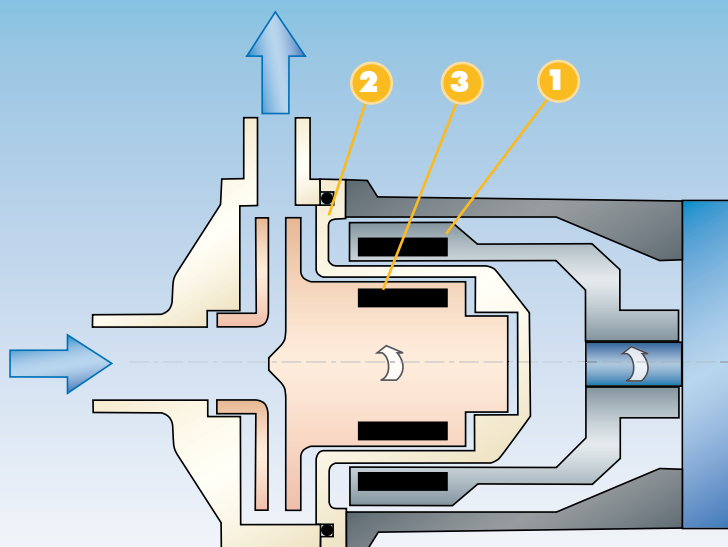
### ZASADA DZIAŁANIA POMP MAGNETYCZNYCH

Moment obrotowy silnika elektrycznego jest przenoszony na wirnik pompy za pomocą sprzęgła magnetycznego. Element nazwany osłoną izolacyjną, który jest umieszczony pomiędzy magnesami napędu i magnesami wirnika, oddziela napęd od mokrej części pompy.

1. Magnes napędzający, połączony z silnikiem

2. Osłona oddzielająca część mokrą od otoczenia

3. Wirnik wraz z magnesami napędzanymi





Pompy CTM są wykorzystywane wszędzie tam, gdzie zachodzi potrzeba pompowania cieczy. Pompy te mogą transportować różnego rodzaju agresywne, toksyczne ciecze o niskiej i średniej lepkości.

### **Magazynowanie chemikaliów**

Transport różnorodnych chemikaliów ze zbiorników magazynowych do mniejszych kontenerów.

### **Obróbka powierzchni**

Przenoszenie, filtrowanie i cyrkulacja kąpielii do obróbki powierzchniowej.

### **Przemysł spożywczy**

Pompowanie detergentów typu CIP do czyszczenia urządzeń i instalacji używanych podczas obróbki spożywczej.

### **Oczyszczanie ścieków**

Dozowanie kwasów i zasad służących do oczyszczania chemicznego.

### **Produkcja chemikaliów**

Pompowanie chemikaliów w przemysłowych zastosowaniach.

### **Demineralizacja**

Transport i cyrkulacja wody zdemineralizowanej.

### **Wywoływanie zdjęć**

Transport chemikaliów do obróbki zdjęć.

### **Produkcja ciekłych kryształów**

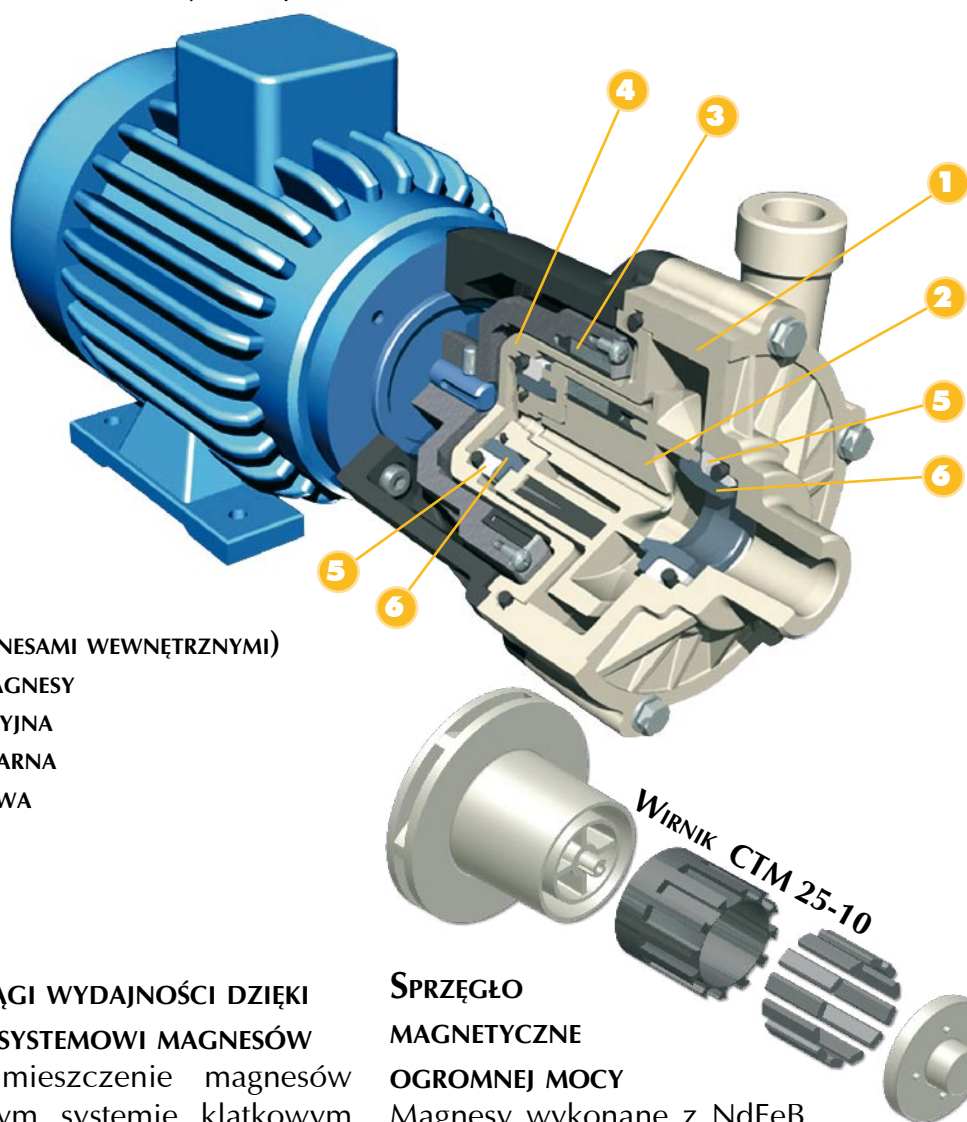
Pompowanie stężonych kwasów i zasad.

**CTM JEST KOMPAKTOWĄ POMPĄ IDEALNĄ DO PRACY W OGRANICZONYCH PRZESTRZERNIACH ORAZ NA POTRZEBY OEM.**

### Pompy w wykonaniu niemetalowym

Mokre części pompy wykonane są z tworzyw termoplastycznych technologią wtrysku i zgrzewania. Takie wykonanie pompy gwarantuje doskonałą odporność na korozję. Wykonanie pompy z PP-GF (PP wzmocniony włóknem szklanym) zapew-

nia dużą odporność mechaniczną i pozwala na pompowanie cieczy do temperatury 70°C. Natomiast wykonie z PVDF (difluorek poliwinylidenu) daje jeszcze większą odporność temperaturową, aż do 80°C. Wirnik z umieszczonymi w nim magnesami jest zaprojektowany z bardzo mocnymi tulejami w związku z tym konwencjonalny, skłonny do ulegania ścinaniu wał nie jest potrzebny. W wyniku tego pompa ma mniej części i jest bardzo niezawodna podczas swojej pracy.



1. KORPUS
2. WIRNIK (Z MAGNESAMI WEWNĘTRZNYMI)
3. ZEWNĘTRZNE MAGNESY
4. OSŁONA IZOLACYJNA
5. TULEJA STACJONARNA
6. TULEJA OBROTOWA

### WYŚMIENITE OSIĄGI WYDAJNOŚCI DZIĘKI „KLATKOWEMU” SYSTEMOWI MAGNESÓW

Hermetyczne umieszczenie magnesów w opatentowanym systemie klatkowym zapewnia brak konieczności stosowania klejów i żywic do mocowania magnesów, co gwarantuje bezpieczną pracę i lepsze osiągi w wyższych temperaturach. Wykonanie wirnika metodą wtrysku zapewnia wyśmienite osiągi i brak słabych punktów. CTM 20-7 ma otwarty wirnik, natomiast w modelach CTM 28-8 i CTM 25-10 stosuje się wirniki typu zamkniętego.

### SPRZĘGŁO

#### MAGNETYCZNE

#### OGROMNEJ MOCY

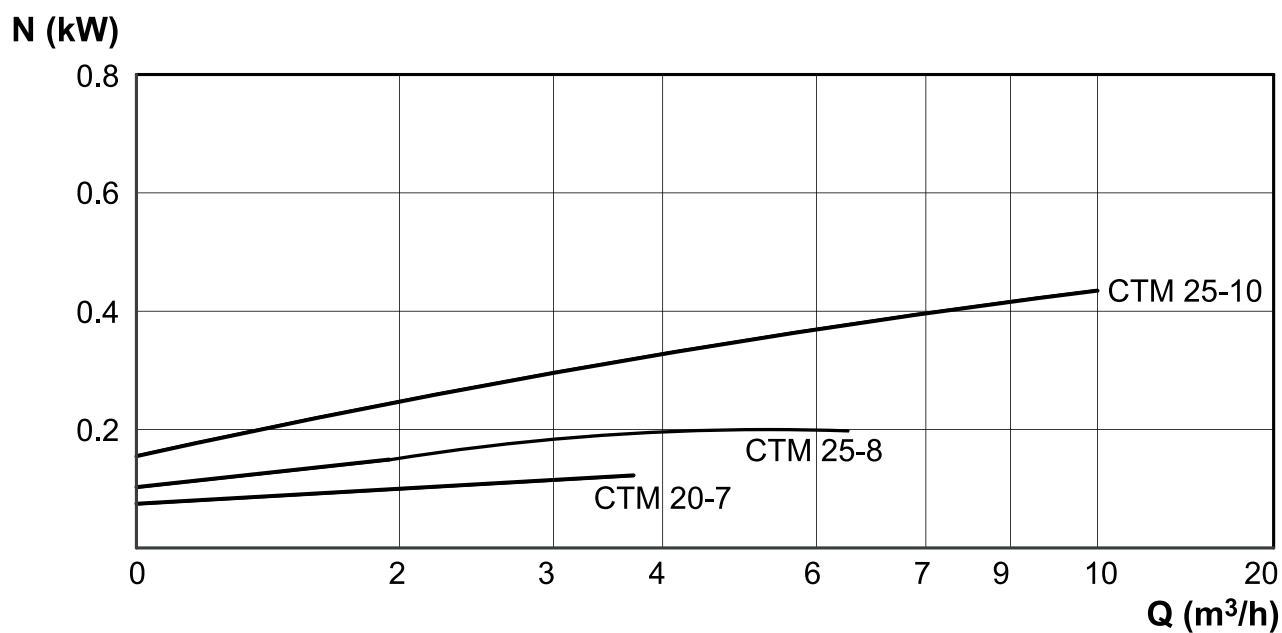
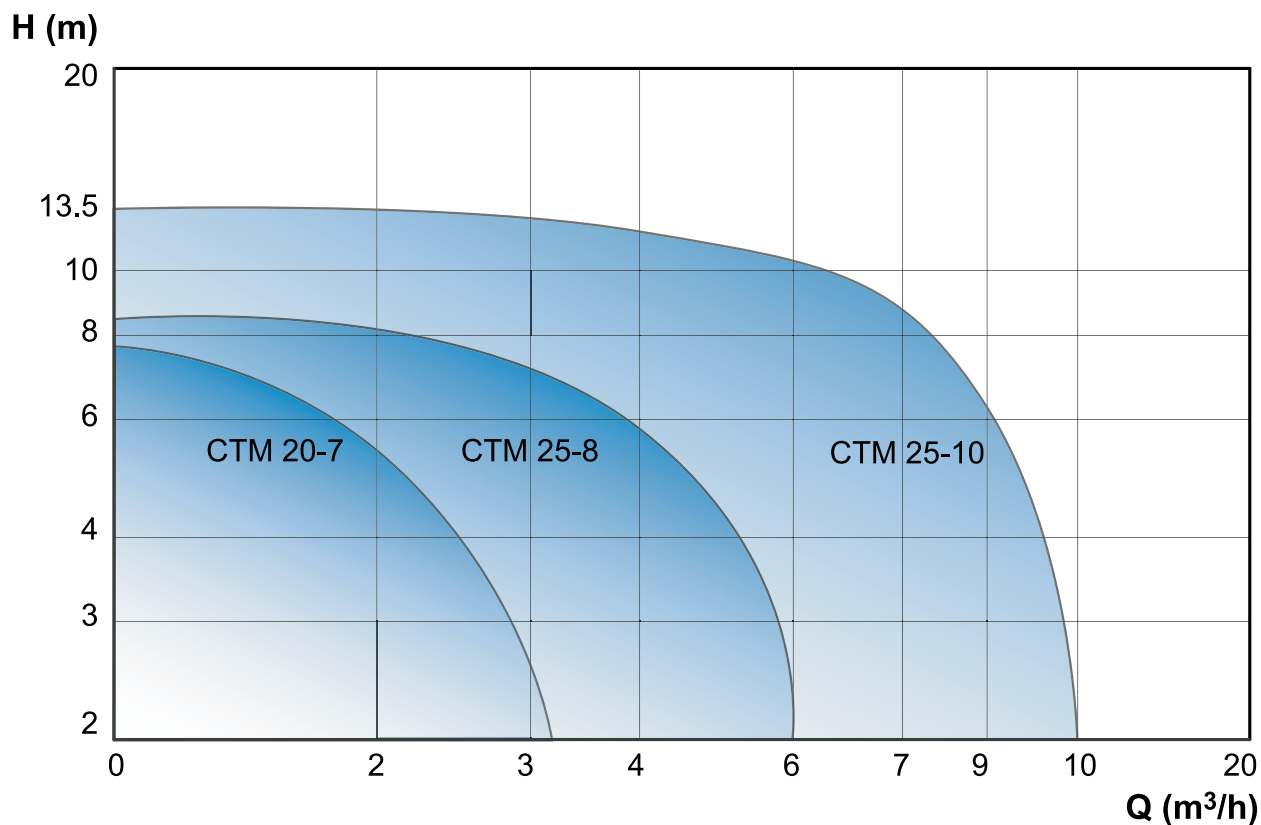
Magnesy wykonane z NdFeB (neodymowo-żelazowo-borowe) zapewnia większą siłę także w bardziej wymagających warunkach. Moment obrotowy z silnika jest przenoszony nawet w wysokich temperaturach i cieczach o podwyższonej gęstości. Solidne wykonanie obudowy zewnętrznych magnesów zapewnia wzrost siły magnetycznej i umożliwia delikatny rozruch pompy.

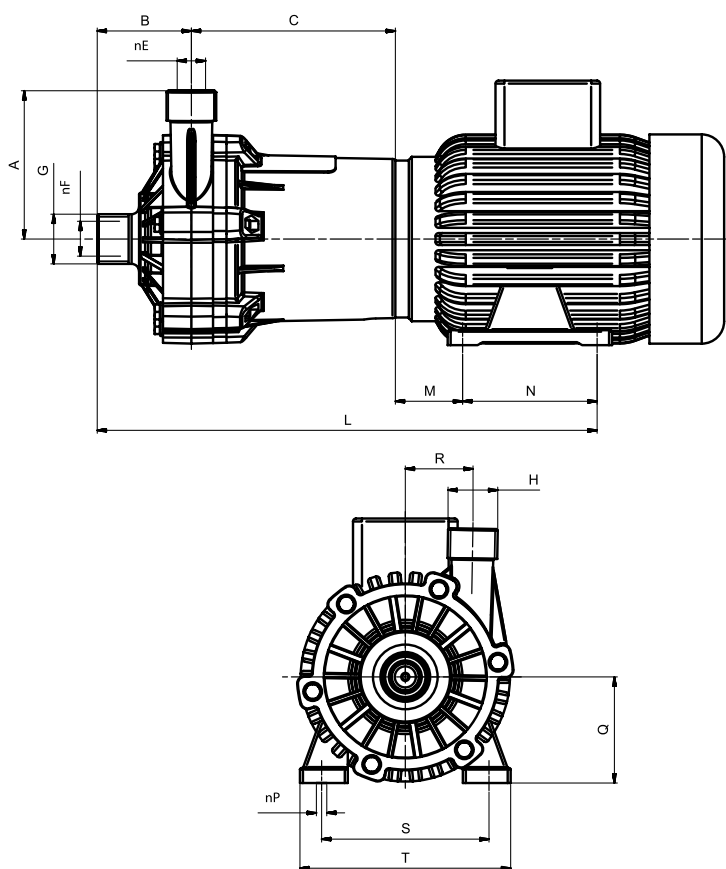
Krzywe przedstawione są dla silnika o obrotach 2900 obr/min.  
Prosimy o kontakt w celu uzyskania wykresów dla konkretnych pomp.

H = Wysokość podnoszenia w metrach

Q = Wydajność w m<sup>3</sup>/h

N = Zapotrzebowanie mocy w kW





## WYMIARY

	CTM 20-7	CTM 25-8	CTM 25-10
A	70	90	100
B	48	58.5	63
C	93.5	100.5	136.5
ØE	15	18	18
ØF	15	18	18
G	3/4"	1"	1"
H	3/4"	1"	1"
L	248.5	279	334.5
M	36	40	45
N	71	80	90
ØP	5.5	7	7
Q	56	63	71
R	35	39.5	43.5
S	90	100	112
T	112	126	141

## SILNIK

MOC	0.12 kW	0.25 kW	0.55 kW
WIELKOŚĆ	56	63	71

## PRZYŁĄCZA KOŁNIERZOWE (OPCJONALNIE)

WLOT	-	DN25	DN25
WYLOT	-	DN25	DN25

Jeżeli nie podano inaczej to oznacza, że wymiary są w [mm]

## MATERIAŁY

OBUDOWA POMPY I OSŁONA IZOLACYJNA	PP (GF 30%) LUB PVDF
WIRNIK	PP LUB PVDF
OBUDOWA	PP (GF 30%)
TULEJA STACJONARNA	CERAMICZNA (STANDARDOWO) LUB SiC
TULEJA OBROTOWA	WĘGLOWO-GRAFITOWA (STANDARDOWO) LUB SiC
O-RINGI	FKM (STANDARDOWO), EPDM LUB FFKM (KAFLON)
MAGNESY	NdFeB

## CHARAKTERYSTYKA

ZAKRES TEMPERATUR	POMPY PP: 0°C .... +70°C POMPY PVDF: 0°C .... +80°C
CIŚNIENIE ZNAMIONOWE	POMPY PP: PN4 DO 20°C, PN2 DO 70°C POMPY PVDF: PN4 DO 20°C, PN2 DO 80°C
LEPKOŚĆ	200 cSt MAKS
ZAWARTOŚĆ CZĄSTEK STAŁYCH	2% MAKS ZAWARTOŚĆ WAGOWA TWARDOŚĆ 800 V <sub>k</sub> / WIELKOŚĆ 150 μm
SILNIK	IEC STANDARDOWO, 3x380 VAC (INNE NAPIĘCIA DOSTĘPNE NA ZAMÓWIENIE, 2900 OBR <sup>-1</sup> , IP55, KOŁNIERZ B3/B14

www.tapflo.pl

#### CENTRALA FIRMY

Tapflo Sp. z o.o.  
ul. Czatkowska 4B  
83-110 Tczew

tel. (0 58) 530 11 81  
tel. (0 58) 530 11 85  
fax (0 58) 532 47 67

e-mail: [centrala@tapflo.pl](mailto:centrala@tapflo.pl)  
internet: [www.tapflo.pl](http://www.tapflo.pl)

#### BIURA REGIONALNE

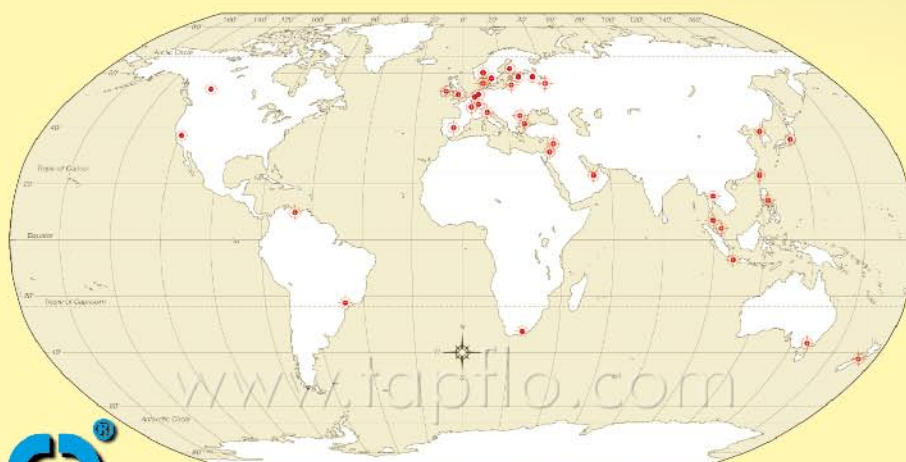
Biuro **Gdańsk**  
ul. Czatkowska 4B  
83-110 Tczew  
fax (058) 741 81 38  
tel.kom. 0 601 343 450  
tel.kom. 0 601 343 448  
[gdansk@tapflo.pl](mailto:gdansk@tapflo.pl)

ul. Dorodna 16  
03-195 **Warszawa**  
tel. (0 22) 811 04 19  
fax (0 22) 212 83 00  
tel.kom. 0 601 662 359  
tel.kom. 0 601 662 362  
tel.kom. 0 609 060 658  
[warszawa@tapflo.pl](mailto:warszawa@tapflo.pl)

ul. Grunwaldzka 90, pok. 316  
50-357 **Wrocław**  
tel. (0 71) 328 00 04  
fax (0 71) 722 04 40  
tel.kom. 0 601 662 358  
tel.kom. 0 601 703 489  
[wroclaw@tapflo.pl](mailto:wroclaw@tapflo.pl)

ul. Przemysłowa 10, pok. 2-3  
40-020 **Katowice**  
tel. (0 32) 757 29 35  
fax (0 32) 750 01 01  
tel.kom. 0 601 434 439  
tel.kom. 0 601 662 360  
[katowice@tapflo.pl](mailto:katowice@tapflo.pl)

ul. Romana Maya 1  
61-371 **Poznań**  
tel. (0 61) 874 16 11  
tfax (0 61) 622 92 20  
tel.kom. 0 601 889 967  
tel.kom. 0 601 343 466  
[poznan@tapflo.pl](mailto:poznan@tapflo.pl)



# tapflo®

Tapflo reprezentowane jest w ponad 30 krajach świata.

Informacje zawarte w broszurze nie stanowią oferty handlowej.

Wydanie: IV-2008